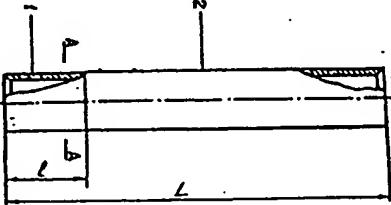


SU 001815459 A1
MAY 1993

(49)

94-330991/41 H01 BOREHOLE CONSOLIDATION MUDS 90.06.16 90SU-4862853 (93.05.30) E21B 29/10 Casing string repair kit - has corrugated tube with outer hard metal spots of height exceeding thickness of sealing outer coating of expanded tube CS4-150749 Addnl Data: NIKITCHENKO V G, KISELMAN M L, MISHENKO V A	BORE- 90.06.16 *SU 1818459-A1	H(1-C1)
The kit includes a hollow tube which has longitudinal corrugations and is coated on the outside with a sealing material. Spots (4) of metal of hardness exceeding that of the repaired casing are deposited in the longitudinal depressions on the outer surface. Height of the metal spots exceeds thickness of the sealing material coating on the tube after it is expanded.	required level and expanded against its surface. During this the hard metal spots (4) cut into the casings inner surface and prevent longitudinal displacement of the corrugated tube during its expansion. The elastic sealing coating, compressed between two metallic surfaces, ensures a tight seal between them. (SL)	

(2pp1614DwgNo.1/2)

SU 1818459-A

© 1994 DERWENT PUBLICATIONS LTD.
14 Great Queen Street, London WC2B 5DF
US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard,
Suite 401 McLean, VA22101, USA
Unauthorised copying of this abstract not permitted

BEST AVAILABLE COPY



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(11) SU (11) 1818459 A1

(11) E 21 B 29/10

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ПАТЕНТНОЕ
НЕДОМОСТНОЕ СОВЕР
(ГОСПАТЕНТ СССР)

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4862853/03
(22) 16.06.90
(46) 30.05.93. Бюл. № 20
(71) Всесоюзный научно-исследовательский и проектный институт по креплению скважин и буровым растворам
(72) В.Г.Никитченко, М.Л.Кисельман, В.А.Мишенко и А.Г.Ярыш
(56) Патент США № 3179168. кл. 166-14. опублик. 1965.

Авторское свидетельство СССР
№ 1710694. кл. E 21 B 29/10. 1989.

2

(54) ПЛАСТЫРЬ ДЛЯ РЕМОНТА ОБСАДНОЙ КОЛОННЫ

(57) Сущность изобретения: устройство содержит металлическую продольно-гофрированную трубу с герметизирующим покрытием на наружной поверхности. Во впадинах гофра пластира на наружной поверхности расположен армирующий материал в виде наплавок из материала с твердостью больше твердости материала ремонтируемой трубы. Высота наплавки имеет высоту, превышающую толщину герметизирующего покрытия после расширения пластира. 2 ил.

Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности и может быть использовано для восстановления герметичности скважин при ремонте обсадных колонн.

Целью изобретения является повышение надежности соединения пластира с обсадной трубой за счет исключения продольного смещения пластира после его установки.

На фиг. 1 показан пластирь: на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

Пластирь состоит из продольно-гофрированной трубы 1, наружная поверхность которой покрыта герметиком 2, во впадинах пластира 3 выполнены наплавки 4.

Установка пластира в ремонтируемой скважине осуществляется следующим образом.

Пластирь спускают в скважину и расширяют дорнирующей головкой. При расширении пластира 1 до сопряжения с обсадной трубой наплавки 4 гранями врезаются в об-

садную колонну за счет увеличения твердости по сравнению с твердостью металла колонны. При этом герметик 2, обладая пластичностью, создает контактную прочность пластира с колонной, а наплавки предотвращают его страгивание при создании избыточных усилий при протягивании дорнирующей головки.

Предложенный пластирь может быть использован для восстановления герметичности обсадных колонн, имеющих повреждения в виде отверстий, трещин, износа стенок, разрывов и других дефектов.

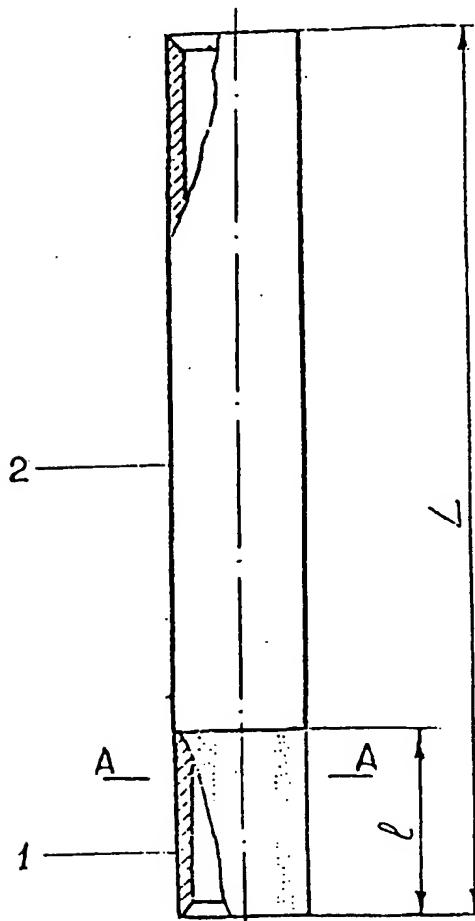
Такой пластирь может найти применение также при установке пластирей в открытом стволе в интервале твердых пород (песчаники и др.), например в угольной промышленности при бурении разведочных и других скважин.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

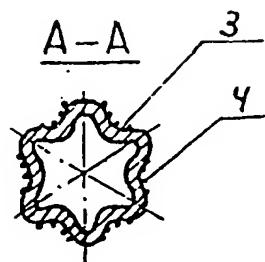
Пластирь для ремонта обсадной колонны, включающий металлическую продольно-

гофрированную трубу, герметизирующее покрытие и расположенный во впадинах гофр армирующий материал с твердостью, большей твердости материала ремонтируемой колонны, отличающийся тем, что с целью повышения надежности соедине-

ния пластира с обсадной трубой за счет исключения продольного смещения пластира после его установки, армирующий материал выполнен в виде наплавки высотой, превышающей толщину герметизирующего покрытия после расширения пластира.



Фиг.1



Фиг.2

Редактор

Составитель В.Никитченко
Техред М.Моргентал

Корректор А.Обручар

Заказ 1930

Тираж

Подписьное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035 Москва Ж-35 Раушская наб. 4/5

Производственно-издательский комбинат 'Патент' г. Ужгород. ул Гагарина 101

[see English abstract—separate page]

[state seal] Union of Soviet Socialist
 Republics (19) SU (11) **1818459 A1**

USSR State Patent Office (51)5 E 21 B 29/10
(GOSPATENT USSR)

SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE

(21) 4862853/03
(22) June 16, 1990
(46) May 30, 1993, Bulletin No. 20
(71) All-Union Scientific-Research and
Planning Institute of Well Casing and
Drilling Muds
(72) V. G. Nikitchenko, M. L. Kiselman,
V. A. Mishenko, and A. G. Yarysh
(56) US Patent No. 3179168,
cl. 166-14, published 1965.
USSR Inventor's Certificate
No. 1710694, cl. E 21 B 29/10, 1989.

(54) PATCH FOR CASING REPAIR
(57) Essence of invention: The device
contains a longitudinally corrugated
metal tube with a sealing coat on the
exterior surface. In the grooves of the
patch corrugations on the exterior
surface, a reinforcing material is
disposed in the form of weld beads made
from material with hardness greater than
the hardness of the material in the pipe to
be repaired. The height of the weld bead
is greater than the thickness of the
sealing coat after expansion of the patch.
2 drawings.

[vertically along right margin]

(19) SU (11) **1818459 A1**

The invention relates to the oil and gas production industry and may be used to restore leaktightness in wells when repairing casings.

The aim of the invention is to improve the reliability of joining of the patch to the casing by eliminating longitudinal shifting of the patch after it is set.

Fig. 1 shows the patch; Fig. 2 shows section A-A in Fig. 1.

The patch consists of a longitudinally corrugated tube 1, the exterior surface of which is coated with sealant 2, and weld beads 4 are implemented in the grooves of patch 3.

The patch is placed in the well to be repaired as follows.

The patch is lowered into the well and expanded by a coring head. When patch 1 is expanded until it joins with the casing, weld beads 4 cut facewise into the casing

because they are harder than the metal in the string. In this case, sealant 2, which possesses plasticity, creates the contact strength between the patch and the string, while the weld beads prevent it from shifting when excess stresses are created as the coring head is pulled through.

The proposed patch can be used to repair leaks in casings having damage in the form of holes, cracks, wear on walls, breaks, and other defects.

Such a patch may also be used in setting patches in an open hole in an interval of hard rocks (sandstone, etc.), for example in the coal industry when drilling exploratory and other holes.

Claim

A patch for casing repair, including a longitudinally

corrugated metal tube, a sealing coat, and reinforcing material disposed in the grooves of the corrugations with hardness greater than the hardness of the material in the string to be repaired, *distinguished* by the fact that, with the aim of improving the reliability of joining

of the patch to the casing by eliminating longitudinal shifting of the patch after it is set, the reinforcing material is implemented in the form of weld beads of height greater than the thickness of the sealing coat after expansion of the patch.

[see Russian original for figures]

Fig. 2

Fig. 1

Editor Compiler V. Nikitchenko
Tech. Editor M. Morgental Proofreader A. Obruchar

Order 1930 Run Subscription edition

All-Union Scientific Research Institute of Patent Information and Technical and Economic Research of the USSR State Committee on Inventions and Discoveries of the State Committee on Science and Technology [VNIIPi]
4/5 Raushskaya nab., Zh-35, Moscow 113035

“Patent” Printing Production Plant, 101 ul. Gagarina, Uzhgorod



TRANSPERFECT TRANSLATIONS

AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following patents from Russian to English:

	RU2016345 C1
	RU2039214 C1
	RU2056201 C1
	RU2064357 C1
	RU2068940 C1
ATLANTA	RU2068943 C1
BOSTON	RU2079633 C1
BRUSSELS	RU2083798 C1
CHICAGO	RU2091655 C1
DALLAS	RU2095179 C1
DETROIT	RU2105128 C1
FRANKFURT	RU2108445 C1
HOUSTON	RU21444128 C1
LONDON	SU1041671 A
LOS ANGELES	SU1051222 A
MIAMI	SU1086118 A
MINNEAPOLIS	SU1158400 A
NEW YORK	SU1212575 A
PARIS	SU1250637 A1
PHILADELPHIA	SU1295799 A1
SAN DIEGO	SU1411434 A1
SAN FRANCISCO	SU1430498 A1
SEATTLE	SU1432190 A1
WASHINGTON, DC	SU 1601330 A1
	SU 001627663 A
	SU 1659621 A1
	SU 1663179 A2
	SU 1663180 A1
	SU 1677225 A1
	SU 1677248 A1
	SU 1686123 A1
	SU 001710694 A
	SU 001745873 A1
	SU 001810482 A1
	SU 001818459 A1
	350833
	SU 607950
	SU 612004
	620582
	641070
	853089
	832049
	WO 95/03476

Page 2
TransPerfect Translations
Affidavit Of Accuracy
Russian to English Patent Translations

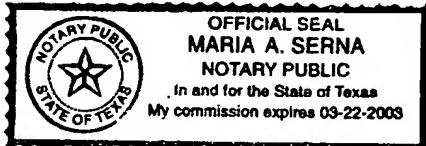


Kim Stewart
TransPerfect Translations, Inc.
3600 One Houston Center
1221 McKinney
Houston, TX 77010

Sworn to before me this
23rd day of January 2002.



Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX